Uncontrolled Copy

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่	ปรับปรุง	วันที่	หน้า	คำอธิบาย	ผู้ปรับปรุง	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
1	0	01/09/24	ทุกหน้า	เผยแพร่เพื่อใช้งาน ครั้งแรก	เสฐียรพงษ์ ย.	อัครวุฒิ ส.	ธนวิทย์ ง.

สาระสำคัญและเหตุผลการแก้ไข

เผยแพร่เพื่อใช้งานครั้งแรก

Uncontrolled Copy

สารบัญ

1.0 วัตถุประสงค์

2.0 ขอบข่าย

3.0 เอกสารอ้างอิง

4.0 บทนิยาม

5.0 รายละเอียดวิธีการทำงาน

6.0 เอกสารประกอบ

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อทราบขั้นตอนการทำแบบ Shop Drawing และการส่งคำสั่งแจ้งผลิตสินค้าโพสเทนชั่น

2.0 ขอบข่าย

นำข้อมูลทั้งหมดหลังจากปิดการขาย เพื่อนำมาจัดทำแบบ Shop Drawing และส่งคำสั่งแจ้งผลิตสินค้าโพสเทนชั่น เพื่อดำเนินการผลิตสินค้า

3.0 เอกสารอ้างอิง

1. ACI318-19 (M)
2. PTI (Post-Tension Manual)
3. EIT Standard (วสท.)
4. การออกแบบคอนกรีตอัดแรง (ดร.นเรศ พันธราธร)

4.0 บทนิยาม

CPAC	หมายถึง	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
ระบบ CPAC Bluenet	หมายถึง	ระบบงานภายในของ CPAC Smart Structure
ระบบ CPACPOST	หมายถึง	ระบบงานสำหรับบริหารงานติดตั้งพื้นโพสเทนชั่น
ผู้จัดการแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น	หมายถึง	วิศวกรที่กำกับดูแลงานแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น
ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น	หมายถึง	วิศวกรผู้ช่วยผู้จัดการแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น
วิศวกร	หมายถึง	วิศวกรผู้ออกแบบพื้นโพสเทนชั่น
พนักงานติดตั้ง	หมายถึง	พนักงานดูแลงานติดตั้งระบบพื้นโพสเทนชั่น
ห้องแบบ	หมายถึง	แผนกเขียนแบบพื้นโพสเทนชั่น
ผู้รับเหมาติดตั้ง	หมายถึง	ผู้รับจ้างจาก CPAC เพื่อติดตั้งระบบพื้นโพสเทนชั่น

5.0 รายละเอียดวิธีการทำงาน

1. การมอบหมายวิศวกร, พนักงานติดตั้ง และผู้รับติดตั้ง หมายถึง การมอบหมายงานที่ปิดการขายแล้วให้ผู้รับผิดชอบเพื่อดำเนินการต่อ
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-001
2. การทำแบบ Shop Drawing (For Construction) หมายถึง ขั้นตอนการทำแบบ Shop Drawing เพื่อใช้ในการผลิตและติดตั้ง
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-002
3. การจองผลิตโรงงาน หมายถึง การแจ้งความต้องการสินค้าเพื่อนำไปติดตั้งระบบพื้นโพสเทนชั่น
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-003
4. การบันทึกปริมาณพื้นที่และส่งใบผลิตสินค้าเข้าระบบ CPAC Bluenet หมายถึง การส่งข้อมูลที่จำเป็นในการผลิตสินค้าพื้นโพสเทนชั่น
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-004

6.0 เอกสารประกอบ

1. F-INS-001 : แบบฟอร์มบันทึกผลการดึงลวดอัดแรง
2. F-INS-002 : แบบฟอร์มบันทึกผลการอัดน้ำปูน
3. แบบ Shop Drawing