Uncontrolled Copy

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่	ปรับปรุง	วันที่	หน้า	คำอธิบาย	ผู้ปรับปรุง	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
1	0	01/09/24	ทุกหน้า	เผยแพร่เพื่อใช้งาน ครั้งแรก	เสฐียรพงษ์ ย.	อัครวุฒิ ส.	ธนวิทย์ ง.

สาระสำคัญและเหตุผลการแก้ไข

เผยแพร่เพื่อใช้งานครั้งแรก

Uncontrolled Copy

สารบัญ

1.0 วัตถุประสงค์

2.0 ขอบข่าย

3.0 เอกสารอ้างอิง

4.0 บทนิยาม

5.0 รายละเอียดวิธีการทำงาน

6.0 เอกสารประกอบ

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อทราบถึงขั้นตอนการดึงลวดอัดแรง ซึ่งเป็นขั้นตอนที่สำคัญสำหรับในการก่อสร้างพื้นโพสเทนชั่น

2.0 ขอบข่าย

หลังจากหน่วยงานก่อสร้างได้ทำการเทคอนกรีตพื้นโพสเทนชั่นและผลการทดสอบก้อนตัวอย่างคอนกรีตผ่านตามข้อกำหนดเป็นที่เรียบร้อย พนักงานติดตั้งสามารถนำผู้รับเหมาติดตั้งเข้าทำการดึงลวดอัดแรงได้

3.0 เอกสารอ้างอิง

1. แบบ Shop Drawing
2. F-INS-001 : แบบฟอร์มบันทึกผลการดึงลวดอัดแรง

4.0 บทนิยาม

CPAC	หมายถึง	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
ระบบ CPAC Bluenet	หมายถึง	ระบบงานภายในของ CPAC Smart Structure
ระบบ CPACPOST	หมายถึง	ระบบงานสำหรับบริหารงานติดตั้งพื้นโพสเทนชั่น
ผู้จัดการแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น	หมายถึง	วิศวกรที่กำกับดูแลงานแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น
ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น	หมายถึง	วิศวกรผู้ช่วยผู้จัดการแผนกติดตั้งโพสเทนชั่น
วิศวกร	หมายถึง	วิศวกรผู้ออกแบบพื้นโพสเทนชั่น
พนักงานติดตั้ง	หมายถึง	พนักงานดูแลงานติดตั้งระบบพื้นโพสเทนชั่น
ห้องแบบ	หมายถึง	แผนกเขียนแบบพื้นโพสเทนชั่น
ผู้รับเหมาติดตั้ง	หมายถึง	ผู้รับจ้างจาก CPAC เพื่อติดตั้งระบบพื้นโพสเทนชั่น

5.0 รายละเอียดวิธีการทำงาน

1. การการตรวจสอบความพร้อมก่อนทำการดึงลวดอัดแรง หมายถึง การตรวจสอบความพร้อมของหน้างาน ถ้าหน้างานมีความพร้อมแล้ว ทาง CPAC จะเข้าเตรียมความพร้อมก่อนทำการดึงลวดอัดแรง สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-011

2. การตรวจสอบเครื่องมือดึงลวดอัดแรง หมายถึง CPAC ตรวจสอบความพร้อมเครื่องมือดึงลวดอัดแรงก่อนเข้าดึงลวดอัดแรง
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-012
3. การดึงลวดลวดอังแรง หมายถึง เพื่อทราบถึงขั้นตอนการดึงลวดอัดแรง
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-013
4. การออกเอกสารผลการดึงลวดอัดแรง หมายถึง เพื่อทราบถึงขั้นตอนการออกเอกสารผลการดึงลวดอัดแรง
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-INS-014

6.0 เอกสารประกอบ

1. F-INS-001 : แบบฟอร์มบันทึกผลการดึงลวดอัดแรงง
2. แบบ Shop Drawing