Uncontrolled Copy

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่	ปรับปรุง	วันที่	หน้า	คำอธิบาย	ผู้ปรับปรุง	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
1	0	01/09/24	ทุกหน้า	เผยแพร่เพื่อใช้งาน ครั้งแรก	เฉลิมพล อ.	สมชาย ส.	ธนวิทย์ ง.

สาระสำคัญและเหตุผลการแก้ไข

เผยแพร่เพื่อใช้งานครั้งแรก

Uncontrolled Copy

สารบัญ

1.0 วัตถุประสงค์

2.0 ขอบข่าย

3.0 เอกสารอ้างอิง

4.0 บทนิยาม

5.0 รายละเอียดวิธีการทำงาน

6.0 เอกสารประกอบ

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อทราบขั้นตอน การทำงานในโรงงานโพสเทนชั่น ในแต่ละขั้นตอนมีการปฏิบัติงานอย่างไร

2.0 ขอบข่าย

โดยจะกล่าวถึงตั้งแต่ เริ่มกระบวนการผลิตลวดอัดแรง การผลิตบาร์แชร์ รวมไปถึงกระบวนการจัดส่งสินค้าให้พนักงานติดตั้ง ตามที่ได้มีการจองแผนผลิตและจัดส่งในระบบ CPAC Bluenet และการสอบเทียบอุปกรณ์ดึงลวด

3.0 เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

4.0 บทนิยาม

CPAC	หมายถึง	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
ระบบ CPAC Bluenet	หมายถึง	ระบบงานภายในของ CPAC Smart Structure
ระบบ CPACPOST	หมายถึง	ระบบงานสำหรับบริหารงานติดตั้งพื้นโพสเทนชั่น
ผู้จัดการโรงงานโพสเทนชั่น	หมายถึง	ผู้ที่กำกับดูแลงานโรงงานโพสเทนชั่น
หัวหน้าโรงงาน	หมายถึง	ผู้ที่ควบคุมและดูแลงานในโรงงานโพสเทนชั่น
Calibration	หมายถึง	กระบวนการสอบเทียบอุปกรณ์ดึงลวดอัดแรง
พนักงานติดตั้ง	หมายถึง	พนักงานดูแลงานติดตั้งระบบพื้นโพสเทนชั่น
ห้องแบบ	หมายถึง	แผนกเขียนแบบพื้นโพสเทนชั่น
ผู้รับเหมาผลิตลวดและบาร์แชร์	หมายถึง	ผู้รับจ้างจาก CPAC เพื่อผลิตลวดอัดแรง บาร์แชร์

5.0 รายละเอียดวิธีการทำงาน

1. การผลิตลวดอัดแรง หมายถึง การตัดลวดตามความยาว ที่ห้องแบบ ได้จัดทำใบสั่งผลิต โดยใบสั่งผลิตจะ ระบุความยาว จำนวนเส้นลวด และให้สัญญาลักษณ์ เป็นสีต่าง ๆ ตามใบสั่งผลิต
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอsกสาร W-PRO-001

2. การผลิตบาร์แชร์ หมายถึง การดัดลวดตามไซส์ลวดที่กำหนด เป็นรูปทรงคล้ายตัวยู และให้สัญลักษณ์เป็นสี ตามคู่มือ
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-PRO-002
3. การจัดบรรทุกสินค้า หมายถึง การนำสินค้าขึ้นรถบรรทุก ตามรายการ ใบส่งสินค้า ให้ถูกต้องครบถ้วน
   สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-PRO-003
4. การสอบเทียบ อุปกรณ์ดึงลวด JACK&PUMP หมายถึง กระบวนการสอบเทียบอุปกรณ์ดึงลวดอัดแรง เพื่อนำผลที่ได้มาออกผลรับรอง สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากเอกสาร W-PRO-004

6.0 เอกสารประกอบ

1. **F-PRO-001** : รายการเบิกลวดตัดเซ็น
2. **F-PRO-002** : แบบสุ่มวัดบาร์แชร์
3. **F-PRO-003** : แบบสุ่มวัดความสูงบาร์แชร์
4. **F-PRO-004** : แบบสุ่มเช็คสีและจำนวนบาร์แชร์ต่อ 1 มัด 50 ตัว
5. **F-PRO-005**: รายการสุ่มตรวจความยาวลวด PC STRAND ขนาด 1/2”
6. **F-PRO-006**: ฟอร์มนับจำนวนเส้นลวด