Uncontrolled Copy

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่	ปรับปรุง	วันที่	หน้า	คำอธิบาย	ผู้ปรับปรุง	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
1	0	01/09/24	ทุกหน้า	เผยแพร่เพื่อใช้งาน ครั้งแรก	เสฐียรพงษ์ ย.	อัครวุฒิ ส.	ธนวิทย์ ง.

สาระสำคัญและเหตุผลการแก้ไข

เผยแพร่เพื่อใช้งานครั้งแรก

<u>วัตถุประสงค์</u>

เพื่อทราบขั้นตอนการจองแผนผลิตโรงงาน

<u>ขั้นตอนการทำงาน</u>

1. พนักงานติดตั้งทำการสรุปตกลงวันที่ต้องการรับสินค้าโพสเทนชั่นกับหน่วยงานก่อสร้าง
2. เมื่อสรุปวันที่รับสินค้าเป็นที่แน่นอนแล้ว พนักงานติดตั้งทำการจองแผนผลิตสินค้าเข้าสู่ระบบ CPAC Bluenet ซึ่งในขั้นตอนนี้เป็นการสร้างแผนงานเข้าสู่ระบบเพื่อให้โรงงานได้เห็นข้อมูลเบื้องต้นก่อน และเป็นช่องทางให้ห้องแบบสามารถอัพโหลดข้อมูลรายการวัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตในขั้นตอนถัดไป
3. วิศวกรทำการยืนยันแบบ Shop Drawing กับหน่วยงานก่อสร้าง และแจ้งให้หน่วยงานก่อสร้างทราบว่าหลังจากยืนยันแบบ Shop Drawing และจองแผนผลิตสินค้าแล้วจะไม่สามารถแก้ไขแบบ Shop Drawing ได้อีก
4. หลังจากหน่วงงานก่อสร้างได้ยืนยันกลับแล้ว ห้องแบบทำการอัพโหลดไฟล์รายการวัสดุและอุปกรณ์ (ใบผลิต) ที่สร้างจากข้อมูลของแบบ Shop Drawing ขึ้นสู่ระบบ CPAC Bluenet โดยให้อัพโหลดข้อมูลเข้าที่แผนงานที่จองมาก่อนหน้านี้แล้วในข้อ 2. (สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้ในเอกสาร WI-INS-004 : การบันทึกปริมาณพื้นที่และส่งใบผลิตสินค้าเข้าระบบ Bluenet)
5. ห้องแบบทำการจัดเตรียมเอกสารที่ใช้ในการติดตั้งลวดอัดแรงเพื่อเตรียมขนส่งไปพร้อมกับวัสดุและอุปกรณ์ใส่ซองเอกสารกันน้ำ ซึ่งประกอบไปด้วย
   5.1. แบบ Shop Drawing ขนาด A3 จำนวน 3 ชุด (หรือตามแต่ตกลงกับหน่วยงานก่อสร้าง)
   5.2. แบบฟอร์มบันทึกผลการดึงลวดอัดแรง ขนาด A4 จำนวน 1 แผ่น
   5.3. อื่นๆ (ถ้ามี)
6. โรงงานจะเห็นข้อมูลที่ครบถ้วนสมบูรณ์พร้อมทำการผลิตสินค้า (สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้ในเอกสาร P-PRO-004 : การผลิตสินค้าโพสเทนชั่น) ซึ่งประกอบไปด้วย
   6.1. วันที่ต้องการรับสินค้าโพสเทนชั่น (จากขั้นตอนที่ 2)
   6.2. รายการวัสดุและอุปกรณ์ (จากขั้นตอนที่ 4)

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. แบบ Shop Drawing
2. ไฟล์ดิจิตัลรายการวัสดุและอุปกรณ์พื้นโพสเทนชั่น (ใบผลิต)
3. F-INS-001 : แบบฟอร์มบันทึกผลการดึงลวดอัดแรง

จุดควบคุม

1. ถ้ามีการแก้ไขหรือปรับเปลี่ยนแบบ Shop Drawing วิศวกร, พนักงานติดตั้ง หรือผู้เกี่ยวข้องที่รับเรื่องมาต้องรีบแจ้งทีมเพื่อให้รับทราบข้อมูลที่เป็นปัจจุบันเท่ากัน เพื่อป้องกันความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นได้ในขั้นตอนการผลิตหรือการติดตั้ง
2. หากมีการเลื่อนวันที่รับสินค้า วิศวกร, พนักงานติดตั้ง หรือผู้เกี่ยวข้องที่รับเรื่องมาต้องรีบแจ้งโรงงานเพื่อให้โรงงานสามารถวางแผนผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันการผลิตสินค้าออกมาแล้วไม่ได้ติดตั้ง ซึ่งอาจทำให้สินค้าเกิดความเสียหายได้
3. แบบ Shop Drawing และรายการคำนวณประกอบแบบ (Calculation) ต้องได้รับการตรวจสอบความถูกต้องก่อนดำเนินการผลิต

ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน

1. หากข้อมูลที่ใช้ในการออกแบบหรือการดำเนินการต่างๆที่เกี่ยวข้องไม่ชัดเจนหรือมีข้อสงสัย วิศวกร, พนักงานติดตั้ง หรือผู้เกี่ยวข้องต้องดำเนินการสอบถามหน่วยงานก่อสร้างหรือหารือกับผู้ที่สามารถให้ความชัดเจนในข้อสงสัยในจุดดังกล่าวนั้นได้ จึงสามารถดำเนินการในขั้นตอนถัดไปได้
2. “การจองแผนผลิตโรงงาน” มักมีผู้เกี่ยวข้องหลายคนและหลายแผนกทำงานร่วมกัน หากพบสิ่งผิดปกติหรือตรวจพบข้อมูลที่ไม่ตรงกัน ผู้ที่ตรวจพบสิ่งผิดปกติต้องรีบแจ้งผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดเพื่อให้ทราบถึงสิ่งผิดปกติดังกล่าวและทำการแก้ไขปัญหานั้นๆ