Uncontrolled Copy

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่	ปรับปรุง	วันที่	หน้า	คำอธิบาย	ผู้ปรับปรุง	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
1	0	01/09/24	ทุกหน้า	เผยแพร่เพื่อใช้งาน ครั้งแรก	เสฐียรพงษ์ ย.	อัครวุฒิ ส.	ธนวิทย์ ง.

สาระสำคัญและเหตุผลการแก้ไข

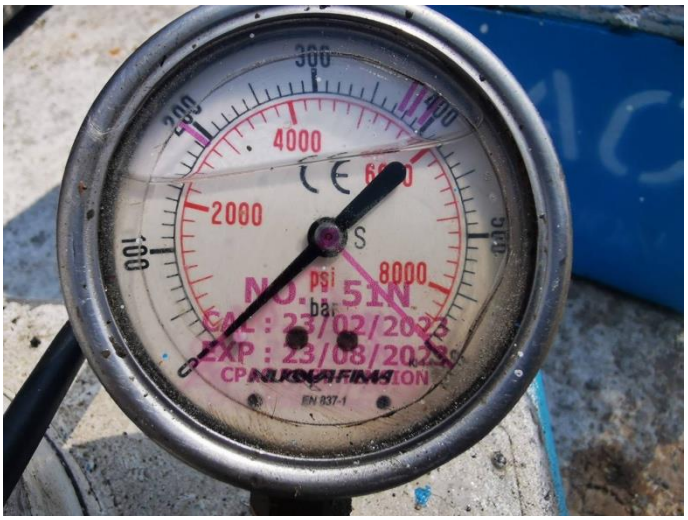
เผยแพร่เพื่อใช้งานครั้งแรก

<u>วัตถุประสงค์</u>

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือดึงลวดอัดแรงซึ่งประกอบด้วย 2 ชิ้นส่วนหลัก คือ Jack และ Pump เพื่อให้มีความพร้อมสำหรับการปฏิบัติงาน

<u>ขั้นตอนการทำงาน</u>

1. การตรวจสอบ Jack
   - 1.1. สายล่าม Jack (Safety Wire Rope Sling) ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ สายสลิงต้องไม่มีการแตกเกลียวออกมาจากกัน และต้องมีความยาวน้อยกว่าสายไฮดรอลิคเสมอ
   - 1.2. ทดลองโยกคันโยก Jack และสังเกตดูสลักเกี่ยว Temporary Jaws ได้พอดีหรือไม่และ Temporary Jaws สามารถอ้าออกได้หรือไม่ หากเกาะเกี่ยวไม่พอดีหรือไม่สามารถอ้าออกได้ สาเหตุอาจเกิดจากฝาประกับด้านล่างอาจบิดงอ ควรถอดออกมาปรับแก้ให้เรียบร้อยก่อนแล้วจึงทดลองใหม่อีกครั้ง
   - 1.3. มือจับเครื่องต้องมีครบทั้งมือจับหน้าและมือจับหลัง และอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์แข็งแรงเพียงพอสำหรับการยกใช้งาน
   - 1.4. H บล็อค ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่มีรอยร้าว
   - 1.5. ข้อต่อของสายไฮดรอลิคกับ Jack ต้องสามารถเชื่อมต่อกันได้อย่างแนบสนิท แน่นหนาและไม่รั่วซึม
2. การตรวจสอบ Pump
   - 2.1. ตรวจสอบหมายเลขข้างตัวเครื่อง Jack และ Pump ต้องเป็นหมายเลขเดียวกัน เพื่อแสดงถึงการจับคู่ที่ถูกต้อง
   - 2.2. ตรวจสอบเอกสารการสอบเทียบเครื่องมือ (Calibration Certificate) ดังนี้
     - 2.2.1. วันที่ปัจจุบันต้องยังไม่ครบถึงวันที่หมดอายุของเอกสาร
     - 2.2.2. หมายเลขอ้างอิงถึงเครื่อง Jack และ Pump ต้องเป็นหมายเลขเดียวกัน
   - 2.3. Pressure Gauge ที่ติดตั้งอยู่ที่เครื่อง Pump อยู่ในสภาพดีไม่มีรอยแตกหรือความเสียหายใดๆ สามารถอ่านตัวเลขได้อย่างชัดเจน มีขีดสัญลักษณ์แสดงแรงดันจากการสอบเทียบ ครบ 4 ขีด 37.9 %, 75.8 %, 77.5 %, 80.0 % เพื่อใช้อ้างอิงในขั้นตอนดึงลวดอัดแรง



2.4. Pump ต้องใช้พาวเวอร์ปลั๊ก (Power Plug) ที่มีมาตรฐาน มอก. และต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน

2.5. ก่อนเริ่มใช้งาน Pump คอนโทรลวาล์วต้องอยู่ในตำแหน่ง C (ว่าง) เสมอ มิเช่นนั้นอาจสร้างความเสียหายให้แก่ O-Ring Block

<u>เอกสารที่เกี่ยวข้อง</u>

1. เอกสารรับรองการสอบเทียบเครื่องดึงลวดอัดแรง (Calibration Certification)

<u>จุดควบคุม</u>

1. เอกสารรับรองการสอบเทียบเครื่องดึงลวดอัดแรง (Calibration Certification) ต้องยังอยู่ในอายุการใช้งาน หากพบว่าหมดอายุแล้ว ไม่อนุญาตให้นำมาใช้ในงานดึงลวดอัดแรง

<u>ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน</u>

1. ไม่มี

<u>อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล</u>

1. หมวก Safety
2. รองเท้าหุ้มส้น หรือ รองเท้า Safety
3. เข็มขัด Safety ชนิดแบบครึ่งตัวหรือเต็มตัว