Uncontrolled Copy

สถานะการเผยแพร่และปรับปรุง

Issue and Revision Status

ฉบับที่	ปรับปรุง	วันที่	หน้า	คำอธิบาย	ผู้ปรับปรุง	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
1	0	01/09/24	ทุกหน้า	เผยแพร่เพื่อใช้งาน ครั้งแรก	เฉลิมพล อ.	สมชาย ส.	ธนวิทย์ ง.

สาระสำคัญและเหตุผลการแก้ไข

เผยแพร่เพื่อใช้งานครั้งแรก

วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีความเข้าใจ ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. บริษัท ผู้ทำการสอบเทียบ จะประสานงานมาทาง ผู้จัดการโรงงาน เพื่อกำหนดวันเข้าทำการสอบเทียบ
2. พนักงานคู่ธุรกิจ ตำแหน่ง พนักงานธุรการ ตรวจสอบวันหมดอายุ ของ JACK&PUMP โดยมีหลักเกณฑ์ คือ

   ก่อน JACK&PUMP หมดอายุประมาณ 15 วัน จะทำการเรียกเครื่องมือเข้ามารอ เพื่อ Calibration
3. ติดตามเครื่องมือ ในกลุ่ม ไลน์ “เครื่องมือ Post” ตามรายชื่อผู้นำออกไป และทำการเรียกคืนเครื่องมือ JACK&PUPM ให้นำกลับคืนโรงงาน เพื่อทำการซ่อมบำรุงและรอ Calibration ต่อไป
4. เมื่อถึงกำหนดนัดหมาย บริษัทผู้ทำการสอบเทียบ จะเข้าทำการสอบเทียบ และทำการสรุปผลการ Calibration และส่งผลผ่านทาง E-mail ให้ทาง ผู้จัดการโรงงาน
5. หัวหน้าโรงงาน เมื่อได้รับผลการ Calibration บันทึกผลลงใน โปรแกรม CPAC Post-Tension Data System
6. พิมพ์สติ๊กเกอร์ ในโปรแกรม CPAC Post-Tension Data System เพื่อติดที่ Pressure Gauge

